



SG-B5KWT

Batterie di accumulo HV

CARATTERISTICHE

- Sicurezza (batteria LFP di livello 1)
- Rigorosamente testato (certificazione IEC e UL)
- Design plug-in impilabile
- Progettato con flessibilità e configurabilità da 10 a 30kWh per singolo gruppo, da 30 a 300kWh con gruppi multipli
- Ampia gamma di compatibilità inverter (da 80-750 V)
- Autoriscaldante a bassa temperatura
- Facile installazione (configurazione automatica dei moduli)
- Installazione esterna (IP55)
- Aggiornamento continuo (OTA)
- Durata della vita di 10 anni



Numero di moduli	1 modulo
Energia immagazzinata	5.1KWh
Capacità totale	50Ah
Voltaggio nominale	102.4Vdc
Dimensioni (L*P*A)	560*400*503 mm
Peso totale (kg)	89.2 kg
Corrente di carica/scarica nominale	30A(0.6C)
Vita teorica del prodotto	15 anni(0.5 C @ 25 deg C, 80% DoD, 1 cycle per giorno)
Ciclo di vita	6000 (0.5C@25°C, 80% DOD, 80% SOH)
Temperatura di esercizio	Carica: -5°~55°C Scarica: -15°~55°C
Temperatura di conservazione	-10°~50°C
RTE	≥95%
Umidità ambientale operativa	5%~95%RH (non condensante)
Velocità di scarica del modulo	≤2%/mese/@25°C
Collegamento in serie del modulo	1S~6S
Collegamento in parallelo	10 unità in parallelo
Raffreddamento	Raffreddamento naturale
Altitudine	≤2000m
Grado di protezione ambientale	IP55
Porta di comunicazione	RS485/CAN
Conformità al regolamento	VDE 2510/IEC62619/UL1973/UL9540/UL9540A
Norma EMC/EMC	EN61000-6-1&EN61000-6-3
Grado di protezione ambientale in gruppo	IP55
Norma di protezione dell'ambiente	ROHS, REACH

designed in Italy